

### Anmeldeformular zur Schweißerprüfung

<b>Vor- und Nachname:</b>			
<b>Geburtsdatum:</b>		<b>Geburtsort:</b>	
<b>Ausweis:</b>			
Personalausweis <input type="checkbox"/>	Reisepass <input type="checkbox"/>		
<b>Ausweisnummer:</b>			
<b>Anschrift: Straße, PLZ/Wohnort</b>			
<b>Telefon:</b>			
<b>Kandidatennummer:</b>	[von der Zertifizierungsstelle auszufüllen]		

**Art der Prüfung:**

Erstprüfung  Wiederholungsprüfung  Re-Zertifizierung

DIN EN ISO 9606-1 (Stahl) 3 Jahre gültig						
Schweißprozess	Bauteil	Nahtart	Zusatzgruppe		Einzelheiten	
MAG (135) <input type="checkbox"/>	Rohr <input type="checkbox"/>	BW <input type="checkbox"/>	FM1 <input type="checkbox"/>	FM2 <input type="checkbox"/>	ss nb <input type="checkbox"/>	
WIG (141) <input type="checkbox"/>	Blech <input type="checkbox"/>	FW <input type="checkbox"/>	FM3 <input type="checkbox"/>	FM4 <input type="checkbox"/>	ss mb <input type="checkbox"/>	
			FM5 <input type="checkbox"/>		bs <input type="checkbox"/>	
<b>Werkstoffdicke</b>	<b>Schweißposition</b>				ss gb <input type="checkbox"/>	
	PA <input type="checkbox"/>	PB <input type="checkbox"/>	PC <input type="checkbox"/>	PD <input type="checkbox"/>	<b>Lagenaufbau</b>	
	PE <input type="checkbox"/>	PF <input type="checkbox"/>	PH <input type="checkbox"/>	PG <input type="checkbox"/>	sl <input type="checkbox"/>	
	PJ <input type="checkbox"/>	H-L045 <input type="checkbox"/>	J-L045 <input type="checkbox"/>		ml <input type="checkbox"/>	
DIN EN ISO 9606-2 (Aluminium) 2 Jahre gültig						
Schweißprozess	Bauteil	Nahtart	Werkstoffgruppe			
MIG (131) <input type="checkbox"/>	Rohr <input type="checkbox"/>	BW <input type="checkbox"/>	21 <input type="checkbox"/>	22 <input type="checkbox"/>		
WIG (141) <input type="checkbox"/>	Blech <input type="checkbox"/>	FW <input type="checkbox"/>	23 <input type="checkbox"/>	24 <input type="checkbox"/>		
<b>Werkstoffdicke</b>	<b>Schweißposition</b>			<b>Einzelheiten</b>	<b>Lagenaufbau</b>	
	PA <input type="checkbox"/>	PB <input type="checkbox"/>	PC <input type="checkbox"/>	ss nb <input type="checkbox"/>	sl <input type="checkbox"/>	
	PD <input type="checkbox"/>	PE <input type="checkbox"/>	PF <input type="checkbox"/>	ss mb <input type="checkbox"/>	ml <input type="checkbox"/>	
	PG <input type="checkbox"/>	H-L045 <input type="checkbox"/>		bs <input type="checkbox"/>		

\* Metall-Inert-Gas-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  
 \*\* Metall-Aktiv-Gas-Schweißen mit Massivdrahtelektrode  
 \*\*\* Wolfram-Inert-Gas-Schweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

**Angaben zu Gebühren**

<b>Gebühren bezahlt:</b>	<b>Teilnehmer</b> <input type="checkbox"/>	<b>Arbeitgeber</b> <input type="checkbox"/>	<b>Agentur für Arbeit</b> <input type="checkbox"/>
--------------------------	--	---	--

Ich bin damit einverstanden, die Zertifizierungsanforderungen zu erfüllen und alle benötigten Informationen für die Begutachtung bereitzustellen

---

Datum

---

Unterschrift des Teilnehmers/der Teilnehmerin

**Erläuterungen zur Schweißposition:**

- PA: Wannenposition Stumpfnah
- PB: Horizontalposition Kehlnah
- PC: Querposition Stumpfnah und Kehlnah
- PD: Horizontal – Überkopfposition Stumpfnah und Kehlnah
- PE: Überkopf (Blech)
- PF: Steigposition Stumpfnah und Kehlnah (Blech)
- PH: Steignah (Rohr)
- PG: Fallposition (Blech)
- PJ: Fallposition (Rohr)
- H-L045 (Rohr)
- J-L045 (Rohr)

**Erläuterungen zur Nahtart:**

- BW: Stumpfnah
- FW: Kehlnah

**Erläuterungen zur Einzelheiten:**

- ss nb: einseitiges Schweißen, ohne Badsicherung
- ss mb: einseitiges Schweißen, mit Badsicherung
- bs: beidseitiges Schweißen
- ss gb: einseitiges Schweißen mit Gaswurzelschutz

**Erläuterungen zur Lagenaufbau:**

- sl: einlagig
- ml: mehrlagig

- \* Metall-Inert-Gas-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
- \*\* Metall-Aktiv-Gas-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
- \*\*\* Wolfram-Inert-Gas-Schweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

S04-2015

Erstellt: 02.04.2015

Letzte Änderung: 08.08.2018

Version: 5

Ersteller: Assmann/Burlakow